

Wie sicher ist Ihr Keller?

Woran erkennen Sie, dass Ihr Abfüllautomat undicht ist?

Entsprechend den Vorschriften zu Arbeiten in beengten Räumlichkeiten von 1997, die derzeit in Kraft sind, sind die meisten Keller von Gaststätten so genannte beengte Räumlichkeiten.

Als Besitzer oder Manager einer Bar, eines Restaurants oder eines Schnellimbiss sind Sie dafür zuständig, sicherzustellen, dass Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter bei der Ausführung ihrer täglichen Aufgaben nicht gefährdet sind.

Das Gas, das zum Abfüllen von Getränken verwendet wird, enthält Kohlendioxid (CO₂), ein toxisches Gas. Wenn Sie das Abfüllgas in beengten Räumlichkeiten aufbewahren, müssen Sie diesen Vorschriften entsprechen und eine Risikoabschätzung durchführen

Was geschieht, wenn die Kohlendioxidkonzentration steigt?

Steigende Konzentrationen von Kohlendioxid machen sich wie folgt bemerkbar:

- 2% Sie fühlen sich schläfrig
- 3% das Gas hat eine leicht betäubende Wirkung, der Blutdruck steigt und das Hörvermögen kann beeinträchtigt werden
- 5% das Atmen wird schwieriger und Sie fühlen sich etwas verwirrt

Je höher die Konzentration über fünf Prozent liegt, um so schneller tritt Bewusstlosigkeit ein.

Mehrere Todesfälle wurden auf eine hohe CO₂-Konzentration zurückgeführt. Nicht festgehalten wurde jedoch die Anzahl von Schlaganfällen und Herzanfällen, die auf eine übermäßige Kohlendioxidkonzentration zurückzuführen sind.

Sicherheit ist unsere Priorität! Zur Kontrolle der Kohlendioxidkonzentration brauchen Sie ein zuverlässiges Gerät, das sich bereits bewährt hat: Analox 50™ :

- Zweckgestaltet für die besonderen Umgebungsverhältnisse in Kellern
- 15 Jahre Garantie für den Analox CO₂-Sensor
- über 50.000 Analox-Kellerkontrollgeräte sind bereits im Einsatz

Und so funktioniert Analox 50™

Analox 50™ ist mit einem audio-visuellen Alarm ausgerüstet. Sobald eine erhöhte Kohlendioxidkonzentration erfasst wird, wird Alarm ausgelöst. Dann sollten Sie den Keller lüften und draußen warten, bis Analox 50 wieder einen sicheren Zustand anzeigt (nur das grüne Licht leuchtet auf).

Bei gefährlichen Konzentrationen wird ein zweiter Alarm ausgelöst, der darauf hinweist, dass es notwendig ist, den Keller unverzüglich zu evakuieren, bis das Kontrollgerät wieder einen sicheren Zustand anzeigt.

Wenn Sie ein Analox 50™ Analysegerät installieren, wissen Sie, dass Ihr Personal sowie Personen, die nicht bei Ihnen beschäftigt sind (Lieferanten) und Sie selbst geschützt sind.

Die wichtigsten Vorteile der Verwendung eines Analox 50™

- Analox 50™ gewährleistet, dass das Betreten und die Arbeit in einem Keller, in dem Kohlendioxid gelagert wird, für Ihr Personal sowie für Personen, die nicht bei Ihnen beschäftigt sind (Lieferanten) und für Sie selbst sicher ist.
- Analox 50™ gewährleistet, dass Sie den aktuellen Vorschriften entsprechen und schützt Sie somit vor möglicher Verfolgung nach dem Arbeitsschutzgesetz.
- Analox 50™ gewährleistet gutes Kellermanagement - Sie wissen sofort, wenn ein Gasproblem vorliegt

Installation des Analox 50™

Die Installation ist einfach. Analox 50™ besteht aus einer mit Netzstrom betriebenen Sensoreinheit und einem Verstärker.

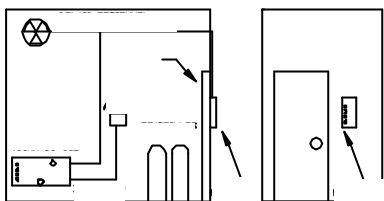


Abb.1

Montieren Sie die Sensoreinheit 450 mm über Bodenhöhe und möglichst in unmittelbarer Nähe der Ventile des Abfüllgerätes. Der Verstärker sollte in Augenhöhe außen vor der Eingangstür installiert werden. Somit können Sie vor Betreten des Raums prüfen, ob das grüne Licht aufleuchtet

Training für Analox 50™

Um Ihnen bei Ihrer internen Schulung zu helfen, erhalten Sie von uns ein Blatt mit Sicherheitsanleitungen, auf dem Sie Ihre Informationen für Notfälle eintragen können. Wenn eine der roten Alarmlampen aufleuchtet und das akustische Signal zu hören ist, liegt ein Kohlendioxidleck vor. Sie sollten Ihre internen Prozeduren befolgen und den Bereich lüften. Betreten Sie den Raum erst dann, wenn Analox 50™ anzeigt, dass keine Gefahr besteht.

Technische Daten:

Bereich :	0,1 - 5 %
Wiederholpräzision :	2 % der gesamten Skala
Methode :	Infrarot-Absorption
Reaktionszeit :	<45 Sekunden T90
Doppelter Alarm visuell und akustisch :	:Alarm 1 und 2 visuell, rot
Betriebstemperatur :	-5 bis 45°C
Strom :	110/240 VAC oder 9 - 24 VDC
Abmessungen :	175 x 110 x 75 (mm)
Schutz :	IP66 /NEMA 4X. CE-Kennzeichen

Analox verfolgt den Grundsatz der kontinuierlichen Verbesserung und behält sich das Recht vor, nachzurüsten und technische Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Analox Sensor Technology Ltd, Wainstones Court,
Stokesley Industrial Park, Stokesley North Yorkshire TS9 5JY
UK

Tel: +44 (0)1642 711400 Fax: +44 (0)1642 713900
info@analox.net www.analox.net

V1 04/05

Andere verfügbare Optionen

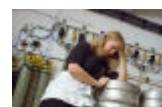
Wenn Sie Stickstoff- und Kohlendioxidmischungen lagern und die Stickstoffkonzentration höher ist als 80%, müssen Sie eventuell auch die Sauerstoffkonzentration überwachen. Analox 50™ ist auch mit einem Sauerstoffsensor lieferbar.

Wenn Sie Analox 50™ an einen geeigneten Lüfter anschließen wollen (siehe Abb.1), damit der Lüfter sich automatisch einschaltet, wenn der erste Alarm ausgelöst wird, können wir ein Relais installieren.

Da diese Optionen nicht im nachhinein installiert werden können, müssen Sie uns bereits bei der Bestellung des Analox 50™ mitteilen, welche Optionen Sie wünschen. Wenn Sie besondere Anforderungen haben, stehen wir Ihnen gerne zu einem Gespräch zur Verfügung. Bitte kontaktieren Sie uns, dann können wir Ihnen helfen.

Gefahren von Kohlendioxid (CO2)

1000ppm (0.1%)
5000ppm (0.5%)
10,000ppm (1%)
15,000ppm (1.5%)
20,000ppm (2%)
30,000ppm (3%)
40,000ppm - 50,000ppm (4-5%)
50,000ppm - 100,000ppm (5-10%)
100,000ppm - 1,000,000ppm (10-100%)



schläfrig, Kopfschmerzen



Erhöhten Blutdruck,
das Atmen fällt schwer



Bewusstlosigkeit

