

E' sicura l'aria che respirate nel vostro laboratorio?

Potreste essere a rischio di una potenziale perdita di gas inerte. Il solo modo per essere certi della propria sicurezza è installare un Analox O₂NE™

Gas inerti come l'azoto sono comunemente usati in ospedali e cliniche per la conservazione criogenica di tessuti, embrioni e sangue, e nelle aree in cui vengono utilizzati o stoccati esiste un rischio potenziale per voi e il vostro personale. Perdite di gas inerti determinano una riduzione di ossigeno nell'ambiente circostante e nei casi in cui si sono verificate hanno provocato incidenti mortali.

I gas inerti sono inodore ed incolore e non possono essere rilevati dai sensi umani. Senza l'installazione di un sistema di monitoraggio, non si può essere sicuri al 100% dell'assenza di una perdita di un gas inerte.

Cosa succede quando i livelli di ossigeno diminuiscono?

Man mano che i livelli di ossigeno diminuiscono, proverete i seguenti effetti:

15-19%	Difficoltà di coordinamento
10-12%	Aumento delle pulsazioni, difficoltà di discernimento e percezione, colore bluastro delle labbra
6-10%	Ridotta capacità di discernimento, nausea, debolezza e perdita di coscienza. Fatale dopo 8 minuti
<6%	Coma nell'arco di 40 secondi, arresto della respirazione e decesso



Analox O₂NE™ mentre protegge il personale

Analox O₂NE™ dà sicurezza

Per la massima protezione gli allarmi di ossigeno devono essere visivi e acustici sia all'interno sia all'esterno dell'area a rischio. Attraverso l'installazione di un'unità sensore all'interno dell'area e del ripetitore all'esterno della porta d'ingresso, assicurate che voi e il vostro personale siete adeguatamente protetti.

Due livelli di allarme, conformi con le leggi sulla sicurezza, sono progettati per proteggervi se avviene una perdita di gas inerte. Se scatta il primo allarme, è necessario ventilare la zona ed attendere all'esterno fino a quando l'unità non ritorna alla modalità sicura (solo luce verde lampeggiante). Se scatta il secondo allarme bisogna evacuare immediatamente la zona.

Analox O₂NE™ dà affidabilità

Quando si installa un rilevatore di gas inerte, è necessaria affidabilità comprovata. Il rilevatore scelto dovrebbe essere facile da installare e da mantenere.

Analox O₂NE™ è uno strumento del quale si può aver fede. Proviene da un'azienda leader con centinaia di sistemi installati nel Regno Unito ed in Europa.

Grazie all'uso delle ultime tecnologie, Analox O₂NE™ vi fornisce un sistema di allarme per carenza di O₂ semplice ed efficace in termini di costi

Analox O₂NE™ protegge voi e il vostro personale.

Principali vantaggi di Analox O₂NE™

- Tranquillità** Il vostro personale è protetto 24 ore al giorno, 7 giorni la settimana, 365 giorni l'anno
- Sicurezza accertata** Facile da installare, disegnato e confezionato per uno scopo preciso ad un prezzo accessibile
- Comodo** Può essere installato ed essere funzionante in meno di 10 minuti dall'arrivo dell'unità

Installazione

Analox O₂NE™ è un rilevatore di ossigeno ad alimentazione principale facile da installare.

E' composto da un'unità sensore principale, che viene posizionata nell'area di lavoro o nella zona di stoccaggio del gas, e da un ripetitore remoto.

Vi sedete su una panca del laboratorio per la maggior parte del giorno o rimanete in piedi?

Analox O₂NE™ deve essere installato all'altezza del capo, nella zona di respirazione.

Il ripetitore remoto, che è già provvisto di cavi elettrici, deve essere installato a livello degli occhi fuori dalla porta d'entrata, in quanto permette di controllare se la luce verde è lampeggiante, avvertendo in questo modo quando è sicuro entrare.

Più di una porta d'entrata? Nessun problema, fino a tre ripetitori remoti possono essere installati all'unità sensore, così sapete se l'accesso è sicuro



Ripetitore in uso

Utilizzi



Analox O₂NE™ dà tranquillità

Se lavorate in uno dei seguenti settori o ambienti dovrete contattarci per maggiori informazioni.

- | | |
|--------------------------|------------------------------|
| Conservazione criogenica | Conservazione sangue/tessuti |
| Cliniche della fertilità | Patologia |
| Nucleare | Farmaceutico |
| Refrigerazione | Stoccaggio dei gas |
| Generazione azoto | Sistemi antincendio |
| Birrifici | Test alimentari |

Specifiche tecniche

- | | |
|--------------------------|---|
| Dimensioni: | 175 x 105 x 75mm |
| Campo di misura: | 0,1 a 25% |
| Precisione: | Migliore del +/-3% su F.S.
oltre 0,1-25% O ₂ |
| Tecniche di misurazione: | Cellula elettrochimica |
| Vita del sensore: | Fino a 2 anni nell'aria |
| Garanzia: | Cellula - 1 anno
Elettronica - 2 anni |
| Allarmi: | Due allarmi predisposti al
19,5% e 18% (altri livelli di
allarmi disponibili su richiesta)
attiveranno i LED e l'allarme
acustico |
| Tempo di risposta: | 15 secondi |
| Contenitore: | ABS valutato IP 65 |
| Alimentazione: | 230v. 110vAC o 24vDC |

Analox persegue una politica di continuo perfezionamento e si riserva il diritto di migliorare o modificare le specifiche senza preavviso